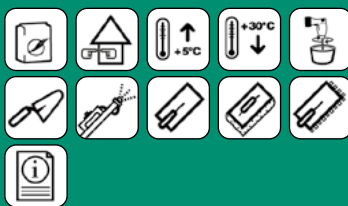


AG 50

Adesivo e rasatura in polvere di colore chiaro per blocchi in cemento cellulare



Descrizione del prodotto

Adesivo premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante idraulico e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione

Fornitura e stoccaggio

AG 50 viene fornito in sacchi da 25 kg su pallet con estensibile.

Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Le superfici di posa devono essere libere da polvere e sporco. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere precedentemente rimosse.

Preparare l'impasto aggiungendo, ad ogni sacco da 25 kg di AG 50, circa 6 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. L'impasto così ottenuto è lavorabile per circa 4 ore.

Dopo essere stato lasciato riposare per 5 minuti, rimescolare e applicare normalmente sui blocchi già posizionati, con la spatola dentata nello spessore opportuno, sia sulla base che sui fianchi degli stessi.

Procedere, rapidamente, alla posa dei blocchi sulla colla fresca registrandone la posizione con un martello di gomma, eliminando quindi l'eccesso di colla che fuoriesce dai giunti dei blocchi.

AG 50

Campi di impiego

AG 50 è un adesivo premiscelato utilizzabile per incollare e rasare blocchi in cemento cellulare espanso (tipo Gasbeton, Ytong e similari).

I supporti devono presentare una superficie planare e consistente, pulita e asciutta.

Voci di capitolato

Gli elementi in cemento cellulare saranno incollati con l'adesivo bianco in polvere AG 50 di Fornaci Calce Grigolin, a base di legante idraulico, sabbie selezionate e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 5-7 kg/m². Gli elementi da posare devono essere puliti e liberi da polveri; per la stesura, in fase d'incollaggio, sarà utilizzata una spatola dentata.

Avvertenze

Non mescolare AG 50 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici durante la fase di presa; il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Le murature eseguite vanno protette dalla pioggia battente per almeno 24 ore. Si consiglia di non utilizzare AG 50 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

AG 50

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 998-2	PRESTAZIONI
Peso specifico	1350 kg/m ³ deter. in caduta libera
Colore	bianco
Granulometria	< 0,8 mm
Acqua d'impasto	25% ca.
Consumo teorico come collante	5-7 kg/m ²
Consumo teorico come rasante	1,3 kg/m ² per 1 mm di spessore
Tempo d'impiego dopo impasto	4 ore ca.
Tempo aperto	20 min. ca.
Tempo di registrazione	30 min. ca.
Res. mecc. a compressione a 28 gg	categoria CS IV
Adesione su laterizio	0,8 N/mm ²
Tipo di frattura	A
Permeabilità al vapore acqueo μ	12
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Conducibilità termica λ	0,45 W/mK (valore tabulato)

v. 12/2025

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.